

全焊接球阀

用途:

城市燃气: 燃气输出管道、主干线及各支线供应管道等。
 集中供热: 大型供热设备输出管线、主干线、支线。
 热交换机: 管道及各回路启闭。
 钢铁厂: 各种流体管道, 废气排放管道, 煤气和热力供应管道, 燃料供应管道。
 各种工业设备: 各种热处理管道、各种工业煤气和热力管道。

安装

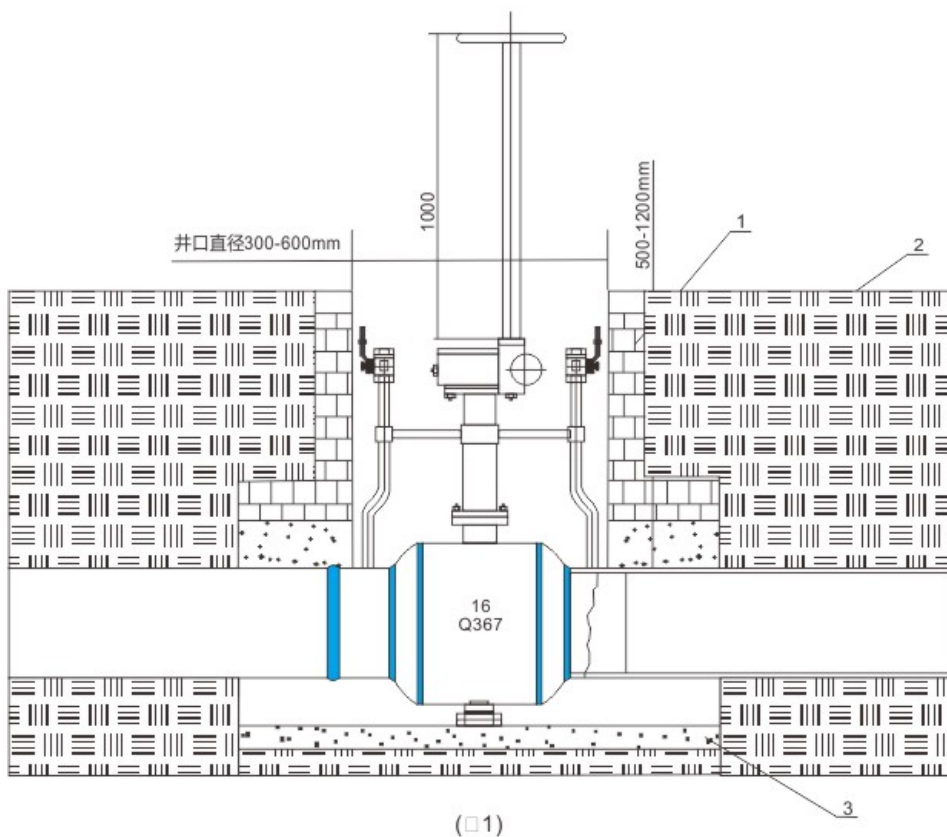
所有钢质球阀的末端焊接采用电焊或手工焊接。应避免阀室过热。焊接末端距离不能过短, 确保不会将焊接过程产生的热量对密封材料造成破坏。安装过程中应将阀门全部打开。

目录中已给出全部的设计所需的说明, 请选择材料、型号、管径及其他技术规格。

新的目录还可以根据需要进行增添。产品说明, 尺寸和技术参数仅供参考, 我们保留更改的权力。

特性:

一体式焊接球阀, 不会有外部泄漏等现象。
 由于阀座是由碳纤维增强特氟隆密封环及碟形簧构成的, 所以对压力和温度的变化适应能力强, 在标注压力和温度范围内不会产生任何泄滑。球体的加工过程有先进的计算机检测仪跟踪检测, 所以球体的加工精度高。由于阀体材料跟管道材质一样不会出现应力不均, 也不会由于地震及车辆经过地面时而产生变形, 管道耐老化。密封环本体采用含量20%Carbon (碳素) 的RPTFE材质, 保障完全无泄漏 (0%)。直埋式焊接球阀可以直接埋于地下, 不用建高大型阀门井, 只需在地面上设置小型浅井大大节省施工费用及工程时间。可根据管道的施工及设计要求调整阀体的长短和阀杆的高度。球体的加工精度非常精密, 操作轻便, 无不良干涉。采用高级的原材料, 能保PN25以上的压力。与同类行业的同种规格产品相比, 阀体小, 而且外型美观。在保证阀门正常操作、使用情况下, 使用寿命在15年以上。

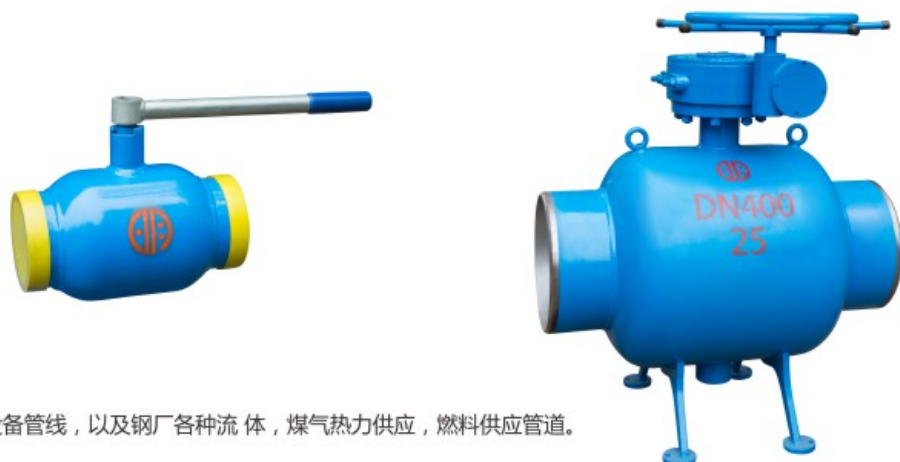


全焊接直埋式球阀
 安装示意图
 1. 砖块
 2. 土壤
 3. 混凝土

全焊接阀门的特点:

1. 技术国内领先, 免维护, 寿命长。
2. 焊接工艺独特, 具有无气孔、无砂眼、承压高、阀体零泄漏。
3. 采用高品质不锈钢球体, 双层支撑式密封结构, 球体支撑科学合理。
4. 密封垫用特氟龙、镍、石墨等材料制成, 并经过炭化处理。
5. 阀井费用低, 开启操作方便。
6. 直埋式焊接球阀阀体长度可以根据埋深尺寸确定。
7. 设有高压状态下也能防止润滑密封剂倒流的逆止阀形式注脂口。
8. 根据管道系统介质的需要, 阀门设了放散、排污、防止装置。
9. 数控生产设备, 强大技术支持, 软硬件搭配合理。

供热焊接球阀



用途

适用于城市煤气管道，大型供热设备管线，以及钢厂各种流体，煤气热力供应，燃料供应管道。

结构特性

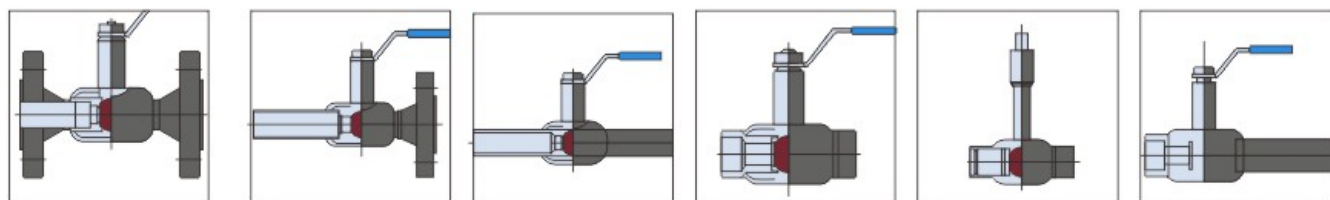
阀门阀体由钢板成型，整体组焊而成，避免了任何可能的介质外漏现象，采用弹簧加载的阀座组合结构，对压力和温变化的适应力强，确保密封圈与球体的紧密接触，在确保密封的前提下使阀门启闭灵活，操作轻便，球体与阀杆经过精密机床加工而成，减小了接触面间的摩擦系数，进一步提高了阀门的密封性能及操作扭矩。

技术规范

设计和制造		API 6D, ASME B76.34, API 608, MSS-SP-72
结构长度		按厂标
连接端	法兰连接	ASME B16.5
	对焊连接	ASME B16.25
试验和检验		AP1598. AP16D
防火试验		AP1607. AP16FA

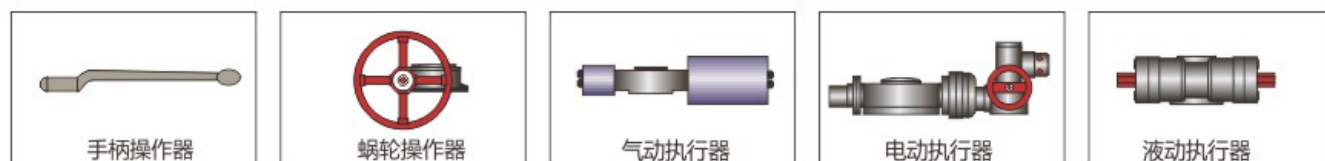
注：阀门连接端对焊端尺寸可按用户要求设计制造。

球阀系列



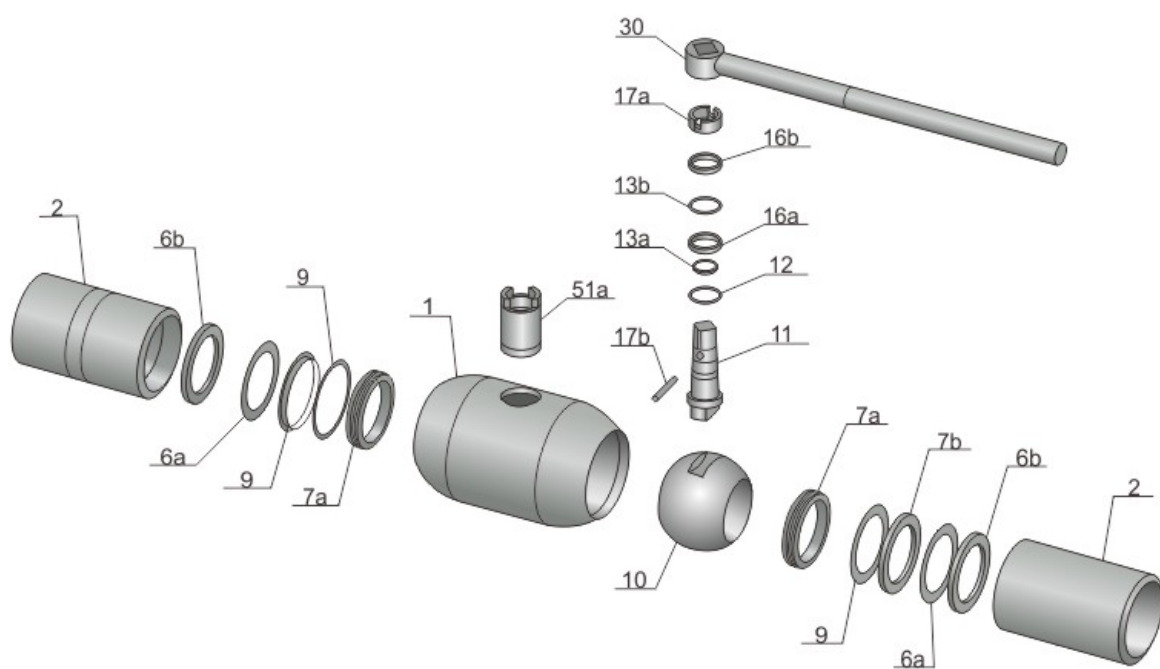
各种操作方式

宇明可提供各种类型的阀门执行机构：手动、气动、电动、液动、气液联动。具体型号根据阀门力矩选型。

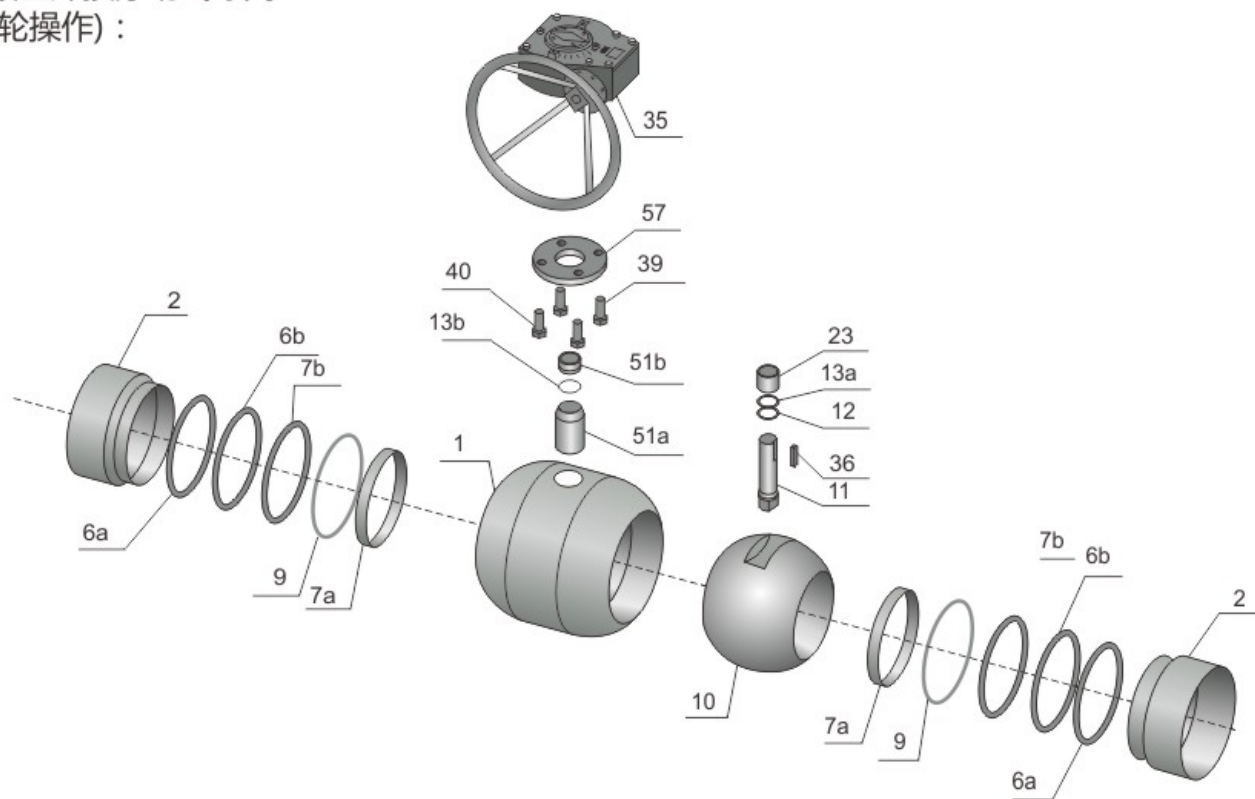


供热焊接球阀

供暖全焊接浮动式球阀
(手柄操作) :



供暖全焊接浮动式球阀
(蜗轮操作) :



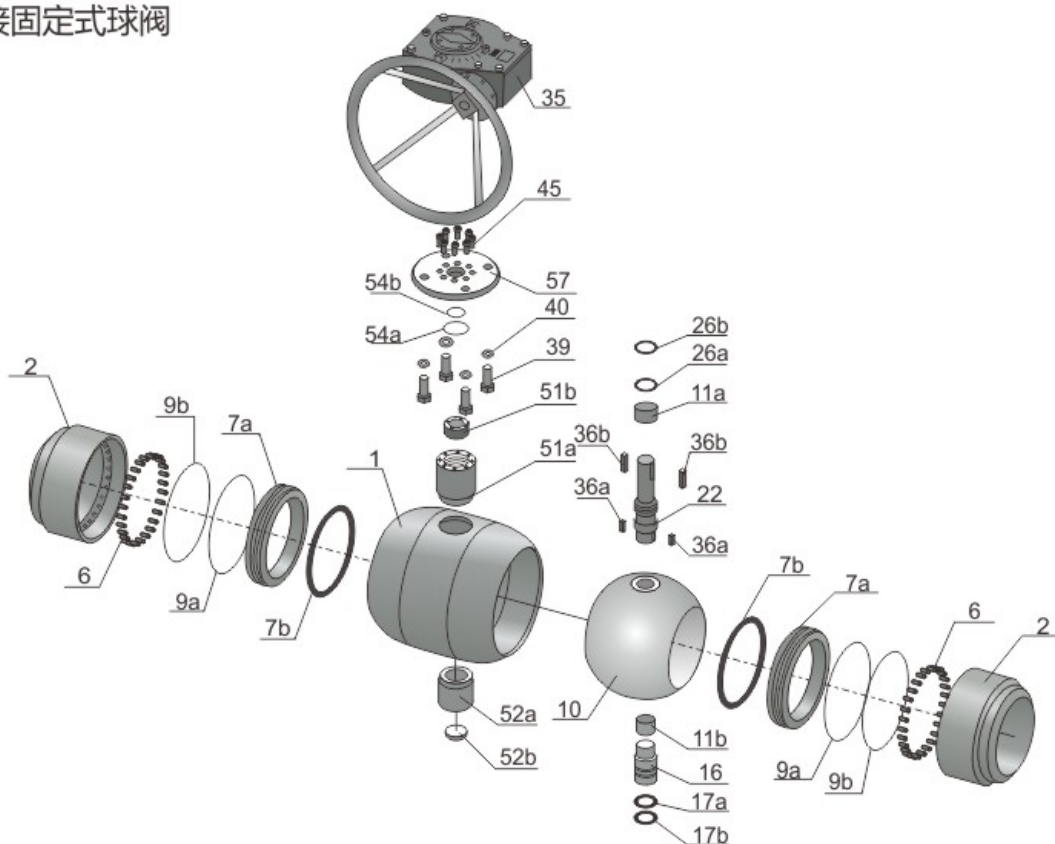
供热焊接球阀

主要零部件材料

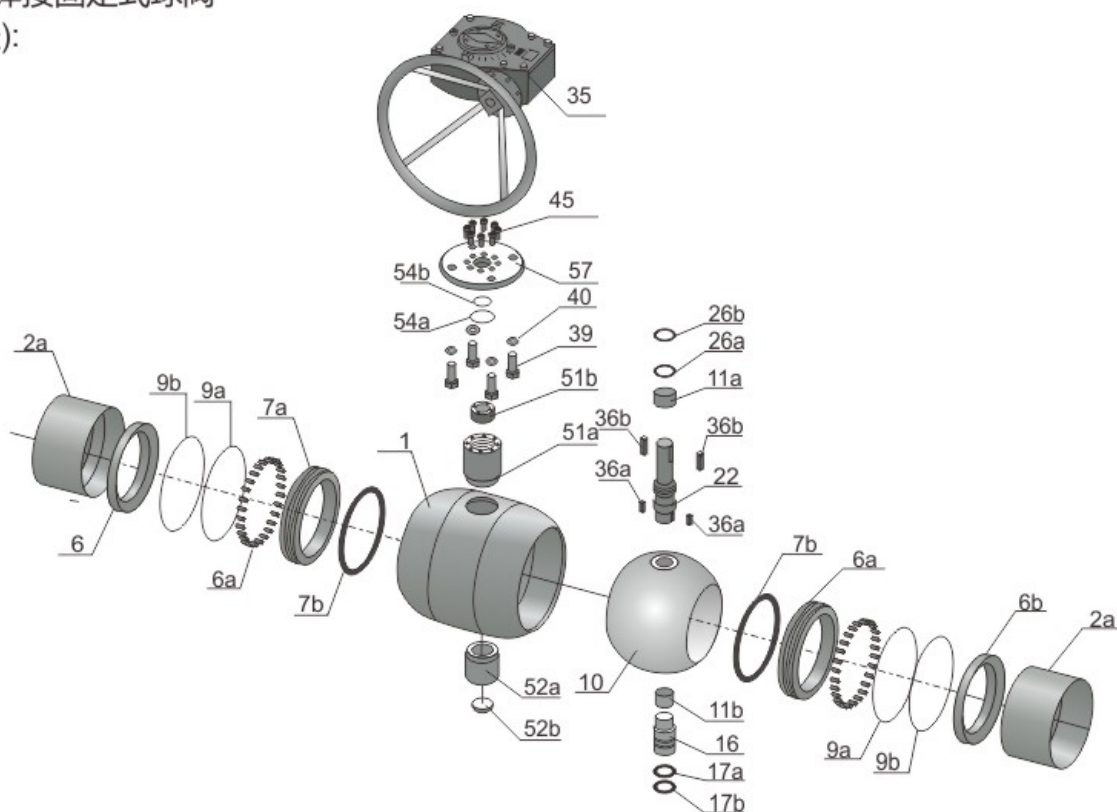
序号	零件名称	材料
1	中体	20#
2	接管	20#
6a	蝶形弹簧	65Mn
6b	挡板	A105
7a	密封圈	PTFE+25%C
7b	防火圈	SS304
9	O型密封圈	VITON
10	球体	SS304
11	阀杆	2Cr13
12	止推垫片	PTFE
13a	O型密封圈	VITON
13b	O型密封圈	VITON
16a	填料	PTFE
16b	填料	PTFE
17a	定位压盖	Ss304
17b	圆轴销	20#
23	滑动轴承	20#+PTFE
30	手柄	20#
35	手动操作器	组合件
36	键	45#
39	弹性垫圈	65Mn
40	六角头螺栓	20#
51a	阀杆接头	20#
51b	螺纹压盖	20#

供热焊接球阀

供暖全焊接固定式球阀
(全口径):



供暖全焊接固定式球阀
(标准径):



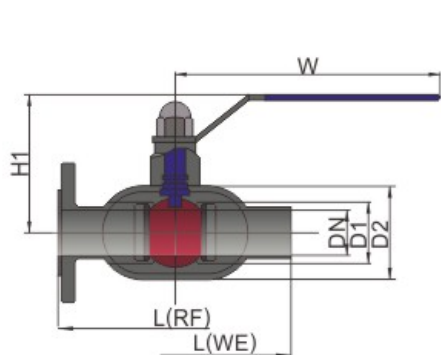
供热焊接球阀

主要零部件材料

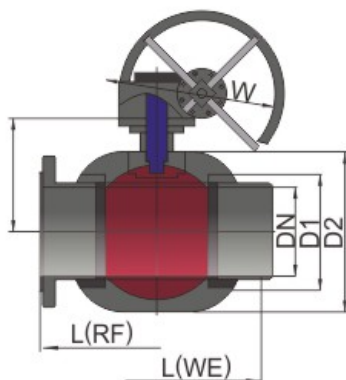
NO.	零件名称	材料
1	中体	20#
2a	接管	20#
2b	法兰	A105
6a	蝶形弹簧	60Si2Mn
6b	挡板	A105
7a	阀座支撑圈	A105
7b	密封圈	PTFE+25%C
9a	O型密封圈	VITON
9b	O型密封圈	VITON
10	球体	20#+HCr
11a	滑动轴承	20#+PTFE
11b	滑动轴承	20#+PTFE
16	固定轴	A105
17a	O型密封圈	VITON
17b	O型密封圈	VITON
22	阀杆	2Cr13
26a	O型密封圈	VITON
26b	O型密封圈	VITON
35	手动操作器	组合件
36	键	45#
39	弹性垫圈	65Mn
40	六角头螺栓	A193-B7
45	内六角螺钉	A193-B7
51a	阀杆接头	20#
51b	螺纹压盖	20#
52a	固定轴套	20#
52b	封盖	20#
54a	O型密封圈	VITON
54b	O型密封圈	VITON
57	联接盘	20"

供热焊接球阀

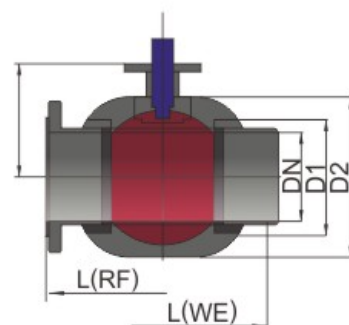
● 全通径



手柄操作



蜗轮传动操作



光杆带配盘, BSMP

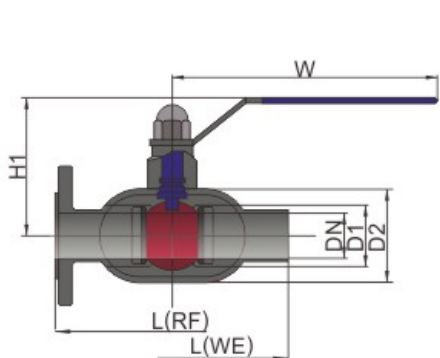
主要外形尺寸及连接尺寸

单位:mm

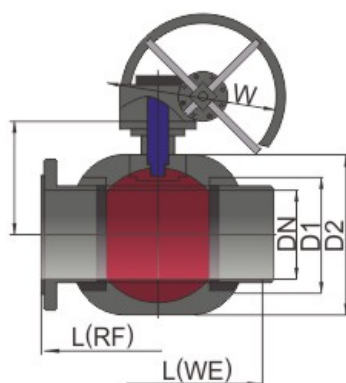
DN	L(RF)	L(WE)	D1	D2	H1(手柄)	H1(蜗轮)	W(手柄)	W(蜗轮)
Q61F/Q361F-Q41F/Q341F PN16/PN25/PN40								
15	150	210	27	48	64		129	
20	160	230	34	60	76		159	
25	180	230	42	76	85		159	
32	200	260	48	89	95		245	
40	230	300	60	89	124		245	
50	270	300	76	114	162		320	
65	280	300	89	140	175		320	
80	300	325	114	168	192	169	450	
100	350	325	141	203	205	183	450	230
125	350	350	168	219	225	203	450	230
150	400	400	219	273	245	224	1000	230
200	502	521	273	351	285	262	1000	320
250	568	560	325	426	348	322	1500	350
300	648	635	377	508		355		350

供热焊接球阀

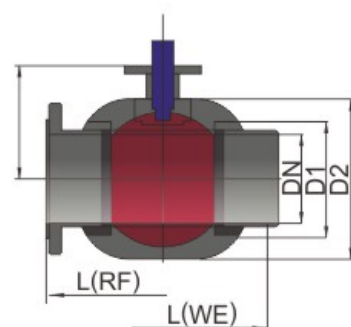
● 标准径



手柄操作



蜗轮传动操作



光杆带配盘, BSMP

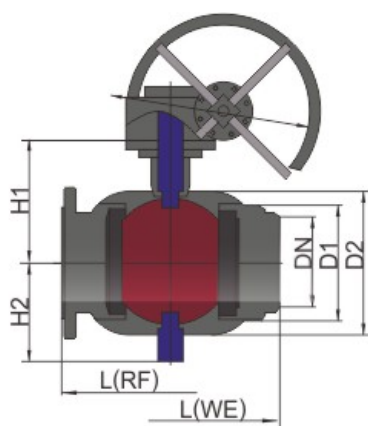
主要外形尺寸及连接尺寸

单位:mm

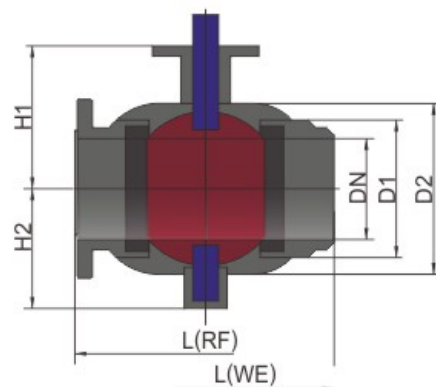
DN	L(RF)	L(WE)	D1	D2	H1(手柄)	H1(蜗轮)	W(手柄)	W(蜗轮)
Q61F/Q361F-Q41F/Q341F PN16/PN25/PN40								
15×10	130	210	21	42	64		129	
20×15	150	230	27	48	64		129	
25×20	160	230	34	60	76		159	
32×25	180	260	42	76	85		159	
40×32	200	300	48	89	95		245	
50×40	230	300	60	89	124		245	
65×50	270	300	76	114	162		320	
80×65	280	300	89	140	175		320	
100×80	300	325	114	168	192	169	450	230
125×100	350	325	141	203	205	183	450	230
150×125	400	350	168	219	225	203	450	230
200×150	450	400	219	273	245	224	1000	280
250 × 200	568	560	273	351	285	262	1000	320
300×250	648	635	325	426	348	322	1500	320
350 × 300	762	762	377	508		355		400

供热焊接固定式球阀

● 全通径



蜗轮传动操作



光杆带配盘, BSMP

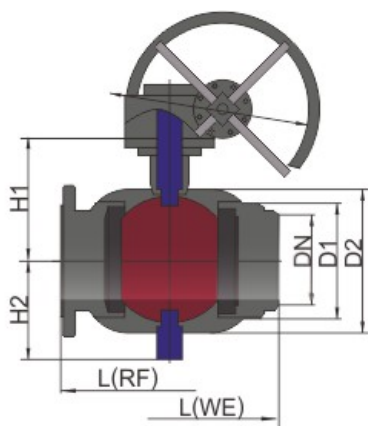
主要外形尺寸及连接尺寸

单位:(mm)

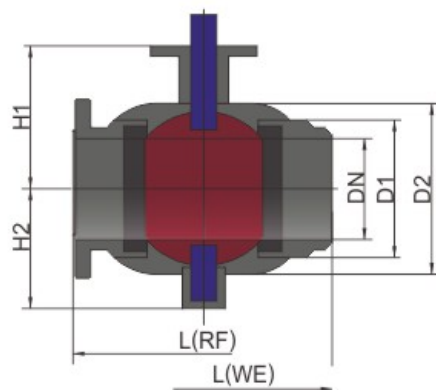
DN	L(RF)	L(WE)	D1	D2	H1	H2	W
Q367F/Q347F PN16/PN25/PN40							
150	403	457	219	273	246	193	280
200	502	521	273	351	285	238	320
250	568	560	325	426	323	278	320
300	648	635	377	508	365	315	400
350	762	762	426	580	410	370	400
400	838	838	480	675	457	425	450
450	914	914	530	740	495	465	450
500	991	991	630	805	540	495	500
600	1143	1143	735	975	640	580	500
700	1346	1346	830	1130	715	660	500
800	1524	1524	930	1270	785	730	500
900	1727	1727	1036	1425	860	820	800
1000	1900	1840	1236	1625	970	920	800
1200	2200	2100	1600	1950	1350	1150	1000

供热焊接固定式球阀

● 标准径



蜗轮传动操作



光杆带配盘, BSMP

主要外形尺寸及连接尺寸

单位:(mm)

DN	L(RF)	L(WE)	D1	D2	H1	H2	W
Q367F/Q347F PN16/PN25/PN40							
150×125	403	457	168	219	200	151	230
200×150	502	521	219	273	246	193	280
250×200	568	560	273	351	285	238	320
300×250	648	635	325	426	323	278	320
350×300	762	762	377	508	365	315	400
400×350	838	838	426	580	410	370	400
450×400	914	914	480	675	457	425	450
500×450	991	991	530	740	495	465	450
600×500	1143	1143	630	805	540	495	500
700×600	1346	1346	735	975	640	580	500
800×700	1524	1524	830	1130	715	660	500
900×800	1727	1727	930	1270	785	730	500
1000×900	1900	1840	1036	1425	860	820	800
1200×1000	2180	2100	1236	1625	970	920	800